

Evonik stellt neuen Hybrid-Vernetzer VESTANAT® EP-EF 201 vor

11. Januar 2019

Essen/Nürnberg. Evonik stellt auf der European Coatings Show den jüngsten Zuwachs der Produktfamilie VESTANAT® vor. Der neue Silan/Polyurethan-Hybrid-Vernetzer VESTANAT® EP-EF 201 sorgt als Bestandteil von Ein-Komponenten-Klarlacken für ein besonders hochwertiges Erscheinungsbild von Metall- und Holzbeschichtungen. Der umweltfreundliche Vernetzer enthält nur geringe Mengen flüchtiger organischer Verbindungen. Er eignet sich für den Einsatz im professionellen Bereich genauso wie für Do-it-yourself-Anwendungen. Die Verarbeitung der damit formulierten Lacke ist denkbar einfach. Sie härten bereits bei Raumtemperatur aus, sind nach nur einer Stunde trocken und ermöglichen so eine schnelle Weiterverarbeitung.

Ansprechpartner Fachpresse
Carolin Kather
Resource Efficiency
Telefon +49 2365 49-9011
Carolin.kather@evonik.com

„Umweltaspekte wie z.B. Lösemittelarmut spielen bei der Kaufentscheidung von Verbrauchern eine immer größere Rolle. Mit VESTANAT® EP-EF 201 helfen wir unseren Kunden, diesen Wünschen Rechnung zu tragen, besonders leistungsfähige und dabei emissionsarme Lacke zu formulieren“, sagt Dr. Guido Streukens, Leiter der Anwendungstechnik VESTANAT.

Am Messestand in Nürnberg informiert Evonik auch über die weiteren Produkte der VESTANAT® EF/MF Familie. Sie alle kombinieren die Vorteile der Silanchemie mit den Vorteilen von Polyurethanen – und sorgen so für eine hervorragende Kratzfestigkeit bei gleichzeitiger Erhaltung der Polyurethan-Eigenschaften in Beschichtungen.

Je nach Untergrund und Härtungstemperatur sind unterschiedliche Vernetzer optimal geeignet. VESTANAT® EP-MF 203 und VESTANAT® EP-MF 204 sind lösungsmittelfreie, gebrauchsfertige Hybrid-Vernetzer, die bereits bei Raumtemperatur aushärten. Sie können als feuchtigkeitshärtendes Bindemittel oder in Kombination mit geeigneten Co-Bindemitteln wie etwa Acrylharzen eingesetzt werden. Die bewährten, nicht beschleunigten Vernetzer des Typs VESTANAT® EP-M kommen hingegen zum Einsatz, wenn beim Beschichtungsprozess Temperaturen von 80 °C bis 160 °C erreicht werden.

Evonik Resource Efficiency GmbH
Rellinghauser Straße 1-11
45128 Essen
Telefon +49 201 177-01
Telefax +49 201 177-3475
www.evonik.de

Aufsichtsrat
Dr. Harald Schwager, Vorsitzender

Geschäftsführung
Dr. Claus Rettig, Vorsitzender
Dr. Johannes Ohmer,
Simone Hildmann,
Alexandra Schwarz

Sitz der Gesellschaft ist Essen
Registriergericht
Amtsgericht Essen
Handelsregister B 25783
USt-IdNr. DE 815528487

**Weiter Informationen erhalten Sie in dem Vortrag
“Si/PUR- Hybrid Crosslinkers: one step ahead of high performance”
von Tobias Unkelhäußer, Sr. Manager Technical Service,
am 19.03.19, 12:10 – 12:30, auf dem ECS Messegelände Halle 9 Stand 544,**

oder online auf www.evonik.com/m-family

Über Evonik

Evonik ist eines der weltweit führenden Unternehmen der Spezialchemie. Der Fokus auf attraktive Geschäfte der Spezialchemie, kundennahe Innovationskraft und eine vertrauensvolle und ergebnisorientierte Unternehmenskultur stehen im Mittelpunkt der Unternehmensstrategie. Sie sind die Hebel für profitables Wachstum und eine nachhaltige Steigerung des Unternehmenswerts. Evonik ist mit mehr als 36.000 Mitarbeitern in über 100 Ländern der Welt aktiv und profitiert besonders von seiner Kundennähe und seinen führenden Marktpositionen. Im Geschäftsjahr 2017 erwirtschaftete das Unternehmen bei einem Umsatz von 14,4 Mrd. Euro einen Gewinn (bereinigtes EBITDA) von 2,36 Mrd. Euro.

Über Resource Efficiency

Das Segment Resource Efficiency wird von der Evonik Resource Efficiency GmbH geführt und produziert Hochleistungsmaterialien und Spezialadditive für umweltfreundliche und energieeffiziente Systemlösungen für den Automobilssektor, die Farben-, Lack-, Klebstoff- und Bauindustrie sowie zahlreiche weitere Branchen. Das Segment erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2017 mit rund 10.000 Mitarbeitern einen Umsatz von ca. 5,4 Milliarden €.

Über Crosslinkers

Das Geschäftsgebiet Crosslinkers bietet eine umfangreiche Produktpalette und vielfältige Kompetenzen in den Bereichen Beschichtungen und Klebstoffe, Bauwesen sowie Hochleistungs-Elastomere und Verbundwerkstoffe. Neben Produkten auf Basis von Isophoronchemie umfasst das Portfolio ein komplettes Sortiment an Amin-Vernetzungsmitteln für Anwendungen bei Umgebungstemperatur sowie heißhärtende Systeme. Diese Produkte werden aufgrund ihrer mechanischen Festigkeit, ihrer Haltbarkeit, Chemikalienbeständigkeit und hervorragenden Klebeeigenschaften vorrangig in industriellen Anwendungen eingesetzt.

www.evonik.com/crosslinkers

Rechtlicher Hinweis

Soweit wir in dieser Pressemitteilung Prognosen oder Erwartungen äußern oder unsere Aussagen die Zukunft betreffen, können diese Prognosen oder Erwartungen der Aussagen mit bekannten oder unbekanntem Risiken und Ungewissheit verbunden sein. Die tatsächlichen Ergebnisse oder Entwicklungen können je nach Veränderung der Rahmenbedingungen abweichen. Weder Evonik Industries AG noch mit ihr verbundene Unternehmen übernehmen eine Verpflichtung, in dieser Mitteilung enthaltene Prognosen, Erwartungen oder Aussagen zu aktualisieren.